

Das WIG-Schweißen mit dem Roboter

Wo wird WIG-Schweißen eingesetzt?

- Bei Fahrradrahmen
- Bei Motorradrahmen
- Im Behälterbau
- Bei Armaturen
- Bei Rohrverbindungen
- In der Möbelindustrie
- Im Feinblechbereich
- Im Kabinenbau
- Für Geländer
- In der Luftfahrt
- In der Medizintechnik
- In der Verpackungsmaschinenbranche
- Für Handlingsmaschinen
- usw.



Welche Materialien werden WIG geschweißt?

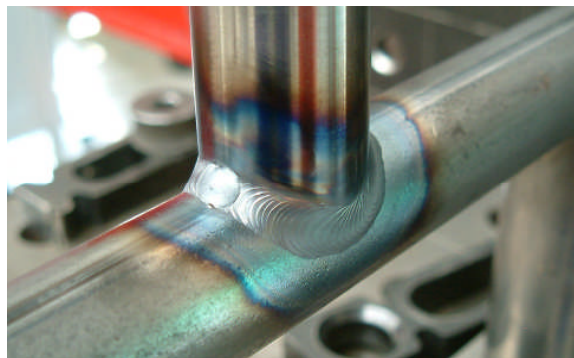
- Aluminium
- Hochlegierte Stähle
- Edelstahl
- VA

Warum WIG-Schweißen?

Die Optik der Schweißnaht ist sehr schön und gleichmäßig. Der Schweißroboter hinterlässt keine Spritzer oder Einbrandkerben. Poren sind leichter zu vermeiden.

Welche Vorteile hat das WIG-Schweißen?

Die fein dosierbare, relativ hohe Wärmeeinbringung bei WIG-Impulsschweißen ermöglicht eine gute Spaltüberbrückung und zudem eine perfekte Wurzelersfassung. Bundefehler am Nachanfang und –ende, vor allem beim Rohrschweißen, werden zuverlässig vermieden.



*Ein schönes Beispiel
für eine WIG-
Schweißnaht*